Casos de aplicación.

QMF ltda
hector.melo@QMf.cl
+56998180639
www.QMF.cl
+ 15 Años en la industria

Condicion de proceso inicial.

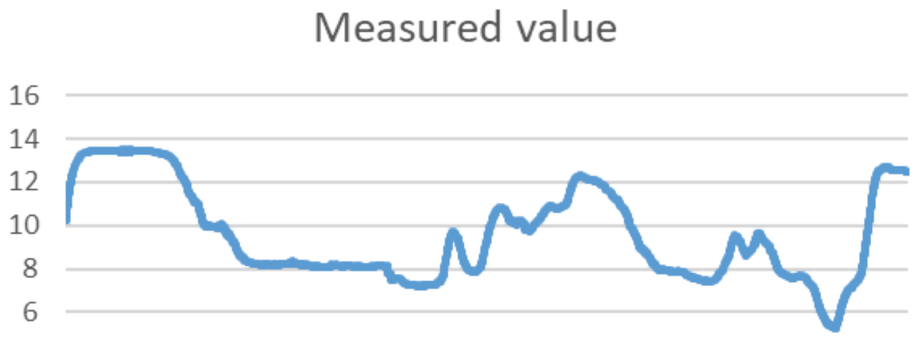
En el proceso no existia control sobre el flujo de la harina (ton /hr.)
y según el flujo se debe agregar en ***condiciones controladas*** liquido (antioxidante)
 para su dosificación. El liquido que se inyecta tiene **Alto Costo.**

Para prevenir la oxidación de grasas y aceites presentes.
Evitando la pérdida de **valor nutricional** y el **riesgo de autocalentamiento** y **combustión** durante el almacenamiento y transporte.

Por lo que el control de flujo es **vital** en la calidad.

QMF Ltda.
+15 Años en la industria.
Procesos- Emisiones – Ambiente.
hector.melo@qmf.cl
+56998180639
www.qmf.cl
IQUIQUE- SANTIAGO – YUMBEL.
IDEAS BRILLANTES PARA UN FUTURO SUSTENTABLE

Condicion de mejora…

Se realizarón algunos cambios de estructura sencillos y se instalo sensor por radar que monitorea en forma continua el flujo. Se entrega en computador en linea las **Toneladas por turno** y el flujo.
En base al flujo que va pasando se controla la inyección de liquido (antioxidante) que tiene un **alto costo.** A traves de PLC.
El sistema tiene las siguientes ventajas :

1.- Libre mantención.
2.- Sin partes moviles.
3.- **Excelente precisión.**
4.- Sin perdida de carga.
5.- Sin contacto con el material.
6.- Automatizar su sistema.