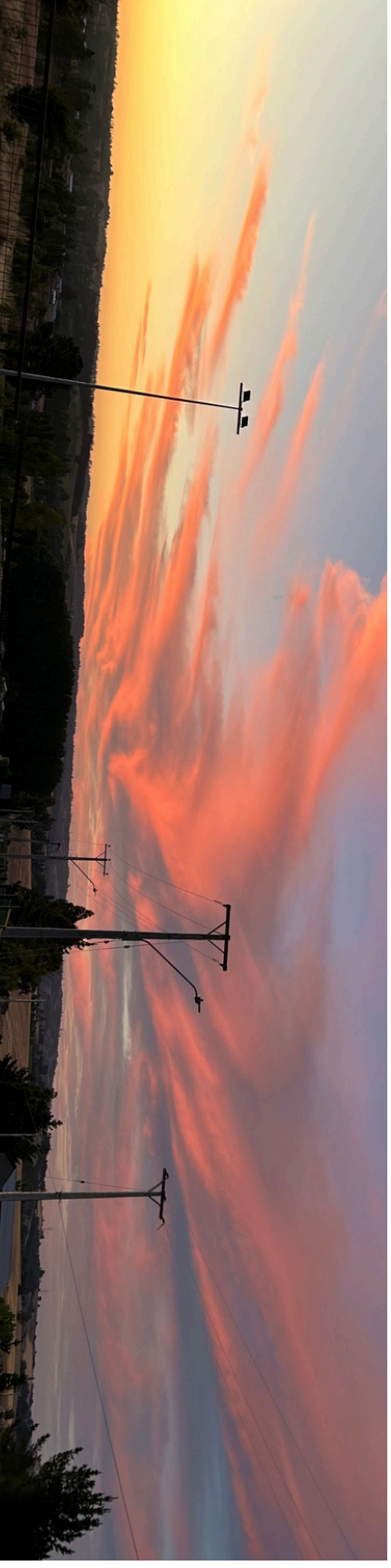
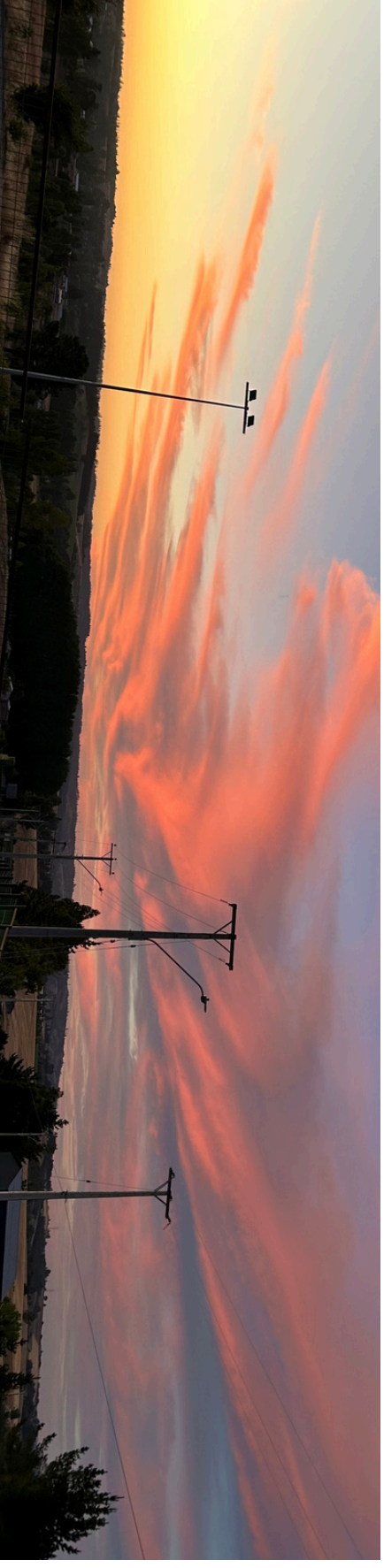


Monitoreo de % humedad en solidos.

Continuo

Caso de exito.

QMF Ltda. / +56998180639 / hector.melo@qmf.cl
www.qmf.cl



Condiciones de proceso y mejora en el sistema.

Se pasaba producto solido por la linea de proceso y se tomaba una muestra. Los resultados de humedad obtenidos eran cuando el producto ya estaba ensacado. Listo para su transporte.

Se instalo sistema de sensor de humedad sobre el dosificador con las siguientes ventajas de tener resultados inmediatos.

Muy preciso (0.1 %). Libre mantención. Sin partes móviles.
Para condiciones extremas. Medicion confiable. Ahorro de energia. Hasta 190 °C.

QMF Ltda. / +56998180639 / hector.melo@qmf.cl
www.qmf.cl